



Lučební závody a.s. Kolín
Pražská 54, 280 02 Kolín II, Česká republika
☎ +420 – 321 741 546-7, ✉ odbyt@lucebni.cz



ČSN EN ISO 9001:2016
ČSN EN ISO 14001:2016

LUKOPREN®

silikonové jednosložkové tmely

- ☐ Lukopreny **S** a **UNI** jsou jednosložkové silikonové tmely ve formě nestékané pasty nebo viskózní samorozlivové kapaliny s neutrálním nebo kyselým vulkanizačním systémem.
- ☐ Po vytlačení z obalu vulkanizují vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž. Vulkanizace probíhá od povrchu do hmoty za běžných teplot a její rychlost je závislá na relativní vlhkosti vzduchu (1 - složkový kondenzační RTV systém).
- ☐ Tmely **Lukopren S** a **UNI** mají vynikající adhezi k celé řadě materiálů, proto se používají k pružnému tmelení a lepení v různých odvětvích **stavebnictví, strojírenství a elektrotechniky**.
- ☐ Silikonové tmely nelze přetírat nátěrovými hmotami, používají se proto až při konečné úpravě.

Vlastnosti

- ☐ po vytvrzení se nesmršťují
- ☐ použití v interiéru i exteriéru
- ☐ vynikající odolnost vůči nízkým nebo vysokým teplotám
- ☐ vysoká pevnost a pružnost spoje
- ☐ výborné elektroizolační vlastnosti
- ☐ široká paleta barevně stálých odstínů
- ☐ odolnost vůči trvalému působení vody
- ☐ odolnost vůči povětrnostním vlivům (UV záření, ozón, oxidační působení kyslíku)
- ☐ výborná chemická odolnost vůči působení slabých až středně silných kyselin, zásad a solí
- ☐ vyšší paropropustnost než ostatní plasty



kyselé jednosložkové silikonové tmely

Lukopren	S 6400	tmel k pružnému lepení a tmelení skla, keramiky, porcelánu, smaltu, nerez atest pro přímý styk s potravinami
	S 6410	tmel s nejvyšší pevností spoje vhodný pro tmelení akvárií a lepení silikonové pryže atest pro přímý styk s pitnou vodou
	S 9440	tmel s vysokou tepelnou a chemickou odolností pro autoopravárenství
	UNI A	hobby tmel pro běžné tmelení a lepení skla, keramiky a kovů opatřených nátěrem

neutrální jednosložkové silikonové tmely

Lukopren	S 8280	tmel pro vysoce kvalitní pružné tmelení dilatačních a spojovacích stavebních spár, pružné těsnění spojů a průchodů při strojírenských aplikacích a v elektrotechnice, lepení silikonových fasádních pásků Lukotěs, těsnění oken a střešních konstrukcí atest pro přímý styk s potravinami
	S 9780	tmel s nejvyšší tepelnou a chemickou odolností, nejnižší bobtnavostí v rozpouštědlech a olejích, pružné tmelení a lepení ve strojírenství a autoopravárenství
	S Sanitary	tmel s přísadou protiplísňového přípravku, těsnění a lepení sanitární techniky a v místech se zvýšenou vlhkostí
	S Duoglass	tmel se sníženou paropropustností pro těsnění izolačních dvojskel
	UNI N	hobby tmel pro běžné lepení a dotěšňování různých materiálů

neutrální jednosložkové rozlivy a nátěr

Lukopren	S 3782	vysoká tepelná odolnost, těsnění úzkých spár a spojů, zalévání elektrotechnických systémů, pružný ochranný nátěr
	S 5296	zalévací ochranný systém elektrotechnických prvků, vysoká elektrická pevnost
	S 9282	stříkatelný tekutý tmel (s obsahem rozpouštědla, hydroizolační, povětrnostně odolné ochranné filmy především betonových a kovových podkladů)

neutrální jednosložkový plastický tmel **Lukopren T 1990**

trvale plastický tvárný materiál pro rozebíratelná těsnění, lze snadno mechanicky odstranit (viz. samostatný prospekt)

ZÁKLADNÍ PARAMETRY SILIKONOVÝCH TMELŮ LUKOPREN S, UNI

Provulkanizace a tvorba povrchové vrstvy jsou měřeny při teplotě 23 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50%.
Vlastnosti vulkanizátu měřeny po 7 dnech vulkanizace při teplotě 23 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50%
Testovací metody viz. str. 3.

tmely s kyselým vulkanizačním systémem

Lukopren	S 6400 odstín č. 2,3,4	S 6410 T odstín č. 10, 11	S 6410 odstín č. 9	S 9440 odstín č. 43	UNI-A odstín č. 70, 71
Hustota (g/cm ³)	1,02	1,06	1,27	1,18	1,0
Konzistence	nestékavá pasta				
Vulkanizační systém	acetoxý				
Provulkanizace po 1d	2,5	3,0	2,5	2,5	3,0
(mm) 3d	5,0	6,0	5,0	4,0	6,0
7d	8,0	9,0	8,0	7,0	9,0
Tvorba povrch. vrstvy	10 min	10 min	10 min	10 min	25 min
Tvrdost (°ShA)	16	30	35	29	17
Modul (MPa)	-	0,4	0,8	-	-
Pevnost (MPa)	1,6	1,9	2,8	2,0	1,4
Tažnost (%)	650	400	350	450	600
Tepelná odolnost (°C)	-50/+150	-50/+180	-50/+200 ¹⁾	-50/+250 ²⁾	-50/+150
Skladovatelnost	24 měsíců				
Skladovatelnost (°C)	do +30				

¹⁾ krátkodobě až +250 °C

²⁾ krátkodobě až +290 °C

tmely s neutrálním vulkanizačním systémem

Lukopren	S 8280		S 9780		S Sanitary		S Duoglass	UNI-N
	odstín č. 33,36, 37,38,39	ostatní odstíny	odstín č. 41,42 43,44	odstín č. 49,66	odstín č. 50,51 53	odstín č. 38	odstín č. 71	
Hustota (g/cm ³)	1,03	1,23	1,40	1,03	1,23	1,37	1,05	
Konzistence	nestékavá pasta							
Vulkanizační systém	oximový						alkoxy	
Provulkanizace po 1d	3,7	3,7	2 - 3	3,7	3,7	3,2	3,0	
(mm) 3d	6,5	6,5	5,0	6,5	6,5	6,0	6,0	
7d	10	10	8,0	10	10	9,3	8,0	
Tvorba povrch. vrstvy	30 min	30 min	15 min	30 min	30 min	15 min	30 min	
Tvrdost (°ShA)	15	23	40	15	23	40	20	
Modul (MPa)	-	0,5	1,0	-	0,5	-	0,3	
Pevnost (MPa)	1,4	1,4	1,8	1,4	1,4	2,0	1,3	
Tažnost (%)	500	500	350	500	500	300	500	
Tepelná odolnost (°C)	-50/+200 ³⁾	-50/+200 ⁴⁾	-50/+250 ⁵⁾	-50/+200 ^{3,6)}	-50/+200 ^{4,6)}	-50/+200 ⁴⁾	-50/+150	
Skladovatelnost	24 měsíců						12 měsíců	
Skladovatelnost (°C)	do +30							

³⁾ u transparentního odstínu dochází při teplotách nad 180 °C k nevratnému zežloutnutí

⁴⁾ krátkodobě až +250 °C

⁵⁾ krátkodobě až +300 °C (nejvyšší tepelnou odolnost vykazuje odstín č. 43 cihla)

⁶⁾ při teplotách nad +80 °C tmel ztrácí sanitární vlastnosti

ZÁKLADNÍ PARAMETRY SILIKONOVÝCH ROZLIVŮ

Provulkanizace a tvorba povrchové vrstvy jsou měřeny při teplotě 23 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50%.
Vlastnosti vulkanizátu měřeny po 7 dnech vulkanizace při teplotě 23 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50%.

rozlivové tmely s neutrálním vulkanizačním systémem				
Lukopren	S 3782	S 5296	S 9282 ¹⁾	¹⁾ sušina 77±3 hm. %
Hustota (g/cm ³)	1,25	1,03	1,24	CTM
Konzistence	rozlivová pasta	rozlivová pasta	viskózní kapalina (obs. rozpouštědlo)	
Viskozita (Pa.s/20 °C)	5 - 5,5	3	2,5	ČSN 640349
Vulkanizační systém	oximový	oximový	oximový	
Provulkanizace po 1 d	4 - 5	3 - 4	3,0	CTM
(mm)	3 d	8,0	7,0	6,0
	7 d	11	10	-
Tvorba povrch. vrstvy	60 min	70 - 80 min	100 min	CTM
Tvrdost (°ShA)	29	23	42	ČSN ISO 7619-1
Pevnost (MPa)	1,0	0,65	3,3	ČSN ISO 37
Tažnost (%)	170	160	200	ČSN ISO 37
Tepel. odolnost (°C)	-50/+250	-50/+150	-50/+180	CTM
Skladovatelnost (°C)	do +30		do +30	
Skladovatelnost	12 měsíců		6 měsíců	

CTM -firemní testovací metoda

PŘEHLED BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ LUKOPREN S A UNI

Lukopren	S 6400	transparent /2, bílá /3, stříbrná /4
	S 6410	bílá /9, transparent /10, černá /11
	S 9440	cihla /43
	UNI A	bílá /70, transparent /71
	UNI N	transparent /71
	S 3782	šedá /41
	S 5296	transparent /72
	S 9282	světle šedá /46
	S 9780	šedá /41, slonovina /42, cihla /43 hnědá /44

Lukopren	S 8280	sv. šedá /17, šedá /25, dub /26, mahagon /27, okr /28, slonovina /29, hnědá /31, modrá /32, transparent /33, béžová /34, nerez /36, stříbrná /37, černá /38 bílá-lesk /39, bílá-mat /40
	S Sanitary	transparent /49, šedá /50, slonovina /51, bahama /53, bílá /66
	S Duoglass	černá /38

Možnost výroby tmelu i v jiných barevných odstínech dle přání zákazníka (min. odběr 200 kartuší).

Vzorkovník odstínů je k dispozici u výrobce nebo na www.lucebni.cz.

BALENÍ

- Standardním obalem je kartuše o obsahu 310 ml.
- U některých typů jsou k dispozici další balení, např. kartuše 80 ml, tubička 70 ml/25 ml, hadice 600 ml, konzerva 10 l, sud 200 l, kartuše bez potisku nebo vlastní obal zákazníka. (podrobnosti viz. firemní ceník nebo ots@lucebni.cz).

LIKVIDACE OBALŮ A ZBYTKŮ

- Obal a zvulkanizované zbytky lze likvidovat společně s komunálním odpadem. Tmel se před likvidací nechá zvulkanizovat. Prázdné obaly bez zbytků lze recyklovat.

OCHRANA ZDRAVÍ

- Při práci se silikonovými tmely Lukopren dodržujte pokyny uvedené na etiketách a v bezpečnostních listech.
- Po zvulkanizování je tmel zdravotně nezávadný.

UPOZORNĚNÍ

Před aplikací je nutné se seznámit s informacemi v technickém a bezpečnostním listu. Dále provést zkoušku kompatibility s konkrétním podkladem v daných podmínkách.

Pro získání speciálních informací kontaktujte ots@lucebni.cz.

POUŽITÍ SILIKONOVÝCH TMELŮ LUKOPREN S A UNI

Aplikace / stavebnictví	Lukopren
Těsnění dilatačních spár obvodových plášťů montovaných staveb	S 8280
Lepení a těsnění skleněných výkladních skříní a skleníků (sklo - kov)	S 8280, UNI-N
Lepení a těsnění výkl. skříní a skleníků (sklo na sklo)	S 6400, S 6410, UNI-A
Zasklívání izolačních dvojskel do dřevěných a hliníkových rámců	S Duoglass
Těsnění mezi rámy a křídly oken a dveří	S 8280, UNI-N
Lepení těsnění ze silikonových profilů do oken a dveří	S 8280, S 6410
Těsnění dilatačních spár podlahových konstrukcí	S 8280, S 9780
Těsnění prostupů stěnovými a stropními konstrukcemi	S 8280, S 9780
Těsnění střešních konstrukcí při klempířských/pokryvačských pracech	S 8280
Dilatační spáry bazénů	S 8280
Opravy trhlin bazénů a jímek	S 8280, S 9780, S 3782, S 5296
Těsnění zásobníků s pitnou vodou	S 6410, S 8280
Těsnění v sanitární technice (koupelny, kuch. linky, prádelny, sušárny)	S Sanitary
Lepení štítků, jmenovek, firemních tabulí	S 8280, UNI-N, S 6410, UNI-A
Lepení WC mís, bidetů, umyvadel	S Sanitary, S 8280, S 6410, S 6400
Lepení silikonových fasádních pásků	S 8280
Lepení akvárií, terárií a vitrín	S 6410, S 6400
Lepení zrcadel	S 8280
Těsnění a lepení polykarbonátu	S 8280, S 6400, S 6410, S Sanitary
Oprava poškozených forem ze silikonového kaučuku	S 6410, S 8280
Zalévání nedilatačních vodorovných spár a trhlin	S 3782, S 5296
Nenáročné tmelení a dotěsňování na chatách a chalupách	UNI-N, UNI-A, T 1990
Ochranný nátěr před povětrností a UV zářením	S 9282, S 3782
Aplikace / strojírenství a elektrotechnika	Lukopren
Dělicí roviny ocelových a hliníkových van převodovek a rozvodovek	S 9780, S 9440
Těsnění smaltovaných plechů při výrobě silážních a senážních věží	S 6410, S 6400
Lepení profilů ze silikonové pryže	S 6410, S 6400
Pružná těsnění krbových kamen, komínů, horkovzdušných rozvodů	S 8280, S 9780
Těsnění v chladírenské technice	S 8280, S 6410, S 6400, T 1990
Těsnění horkovzdušných sušáren a udíren, vytvrzovacích boxů	S 9780, S 8280, S 9440
Dotěsňování gastronomických zařízení, potravinářský průmysl	S 8280, S 6400, S 6410
Ochrana před vnikáním vody do světlometů, oken, střešních oken (automobilový průmysl)	S 6410, S 8280, S 6400
Ochrana šroubových spojů proti vnikání vody	S 8280, S 9780, 9440, 3782, 5296
Lepící tekutý tmel	S 3782, S 5296
Těsnění elektrospotřebičů, elektromotorů, osvětlení	S 8280, S 9780
Těsnění kabelových koncovek	S 8280, S 3782, S 5296
Těsnění rozvodových skříní, boilerů, čerpadel, kompresorů	S 8280, S9780, T 1990
Těsnění vývodů topných těles	S 9780, S 3782, T 1990
Zalévání integrovaných obvodů	S 5296, S 3782

ADHEZE LUKOPRENU S A UNI K RŮZNÝM MATERIÁLŮM

- ☐ Tmely Lukopren S a UNI mají výbornou adhezi k řadě materiálů.
- ☐ Produkty nemají adhezi na PE, PP, EPDM, teflon, bitumen, asfalt.
- ☐ Pro zlepšení přilnavosti k některým problematickým nesavým povrchům nebo pro aplikace s vysokým zatížením se doporučuje použít **Lukopren Primer N** nebo **Lukopren Primer A**.
- ☐ Porézní silikátové podklady (beton, omítka, cihla apod.) musí být opatřeny spojovacím prostředkem **Lukopren Primer B 733**.

Vzhledem k velmi široké škále používaných podkladových materiálů doporučujeme předem otestovat přilnavost tmelu k podkladu na malém vzorku.

Lukopren	S 6400	S 6410	S 9440	Duoglass	S 8280	S 9780	S Sanitary	UNI-N	UNI-A	S 3782 S 5296
Kovy										
Nerez	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v
Hliník	-	-	-	v	v	v	v	v	-	vc
Hliník eloxovaný	-	-	-	v	v	v	v	v	-	v
Žinek, ocel	-	-	-	v	v	v	v	v	-	vc
Ocel lakovaná	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v
Organické materiály										
Dřevo neupr.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dřevo lakované	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v
Dřevotříska	-	-	-	v	v	v	v	v	-	v
Polykarbonát	v	v	v	vc	v	vc	v	-	v	vc
PVC, novodur	-	-	-	v	v	v	v	v	-	v
Silikon. kaučuk	v	v	v	v	v	v	vc	-	-	vc
PET / PP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Akrylát, epoxid	-	-	-	-	v	-	v	-	-	vc
Polyuretan	-	-	-	-	v	v	-	-	-	-
Polystyren	-	-	-	-	v	-	-	-	-	-
Minerální stavební materiály										
Beton	-	-	-	vp	vp	vp	vp	vp	-	vp
Omítka	-	-	-	vp	vp	vp	vp	vp	-	vp
Plynosilikát	-	-	-	vp	vp	vp	vp	vp	-	vp
Mramor	-	-	-	vp	vp	vp	vp	vp	-	vp
Žula	-	-	-	v(p)	v(p)	v(p)	v(p)	v(p)	-	v(p)
Pískovec	-	-	-	vp	vp	vp	vp	vp	-	vp
Umělý pískovec	-	-	-	v(p)	v(p)	v(p)	v(p)	v(p)	-	v(p)
Cihla	-	-	-	vp	vp	vp	vp	vp	-	vp
Sklo a glazované materiály										
Sklo	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v
Glaz. keramika	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v
Smalt	v	v	v	v	v	v	v	v	v	v

v vhodný bez primeru
vp vhodný s primerem B 733
v(p) použití primeru je nutné pouze v některých případech

vc vhodný částečně
- nevhodný

POMOCNÉ PŘÍPRAVKY K JEDNOSLOŽKOVÝM SILIKONOVÝM TMELŮM

Pomocné přípravky jsou určeny ke zvýšení užité hodnoty silikonových jednosložkových tmelů, zejména při jejich chování k podkladu a tím k rozšíření jejich aplikačního spektra (podrobné informace v samostatném prospektu).

Lukopren Separátor	vodou ředitelný separační prostředek silikonových jednosložkových tmelů Lukopren (při výrobě rozebíratelných spojů).
Lukopren Parafínový separátor	rozpuštědlový přípravek pro vzájemnou separaci jednosložkových tmelů Lukopren (při výrobě rozebíratelných spojů) a k separaci špatně smáčivých povrchů (např. silikon-silikon).
Lukopren Odmašťovač	přípravek k odmašťování neporézních povrchů před nanášením jednosložkových silikonových tmelů Lukopren , dále k odstraňování jejich čerstvých vulkanizátů a nevytvrzené polyuretanové montážní pěny.
Lukopren Primer B 733	prostředek pro zvýšení adheze silikonových jednosložkových tmelů Lukopren k porézním silikátovým povrchům, zejména při tmelení dilatačních spojů, pro aplikace trvale ve styku s vodou.
Lukopren Primer A	spojovací prostředek s kyselým adhezním systémem pro zvýšení adheze silikonových tmelů Lukopren na problematických neporézních podkladech.
Lukopren Primer N	spojovací prostředek s neutrálním adhezním systémem pro zvýšení adheze silikonových tmelů Lukopren na problematických neporézních podkladech a tam, kde nelze použít spojovací prostředek kysele reagující.

APLIKACE JEDNOSLOŽKOVÝCH SILIKONOVÝCH TMELŮ

Použití v interiéru i exteriéru

Při výběru vhodného typu tmelu pro danou aplikaci je třeba brát v úvahu ostatní požadované vlastnosti: pevnost, tažnost, teplota použití, barevný odstín, povaha a charakter podkladu, prostředí, kterému bude spoj vystaven.

Požadavky na podklad

- ▶ Stykové plochy pro tmelení a lepení musí být suché, soudržné, bez prachu a nečistot, odmaštěné, jinak dochází k negativnímu ovlivnění přilnavosti.
- ▶ K odmaštění slouží Lukopren Odmašťovač, také je možno použít aceton, toluen, izopropylalkohol, technický benzín, nitroředidlo. Nedoporučuje se použití saponátových odmašťovacích přípravků.
- ▶ V podmínkách, kdy je vyžadována vysoká adheze, doporučujeme, vzhledem k široké škále možných podkladů, předem otestovat přilnavost tmelu.
- ▶ Pro zlepšení přilnavosti lze použít vhodný primer.

Způsob aplikace

- Jednosložkový silikonový tmel se obvykle nanáší pomocí mechanických nebo pneumatických pistolí z kartuší nebo hadic. Aplikační špička se seřízne podle požadovaného množství nanášeného tmelu.
- Při plošném lepení materiálů, kdy je jeden z nich propustný pro vodní páru, se tmel v pruzích nanese na podklad, rovnoměrně se rozetře hladkou stěrkou na celou plochu a následně se zubatou stěrkou o výšce a šířce zubu 5 mm vytvoří vrásovaná struktura. Poté se přiloží protikus, přitlačí a zatíží.
- Při slepování dvou neparopropustných ploch je nutné použít techniku bodového lepení. Vzdálenost jednotlivých bodů musí být upravena dle uvažované nosnosti spoje. Poté se přiloží protikus a přitlačí.

Požadavky na okolí a teplotu

- ▶ Vzhledem k mechanismu vytvrzování vzdušnou vlhkostí směrem od povrchu do hmoty se nedoporučuje používat k tmelení hlubokých součástí nebo v úplně uzavřených prostorech, hrozí nezvulkanizování tmelu.
- ▶ Omezený přístup vzdušné vlhkosti, nízká teplota a vlhkost výrazně zpomalují vulkanizaci tmelu.
- ▶ Doporučená teplota okolí, podkladu a tmelu v obalu při zpracování je +5 až +30 °C.



(zachování vzduchových mezer mezi body umožňuje přístup vlhkosti, odvětrání zplodin vulkanizace a tím plné provulkanizování tmelu. Těžší předměty je nutné mechanicky fixovat až 48 hodin.

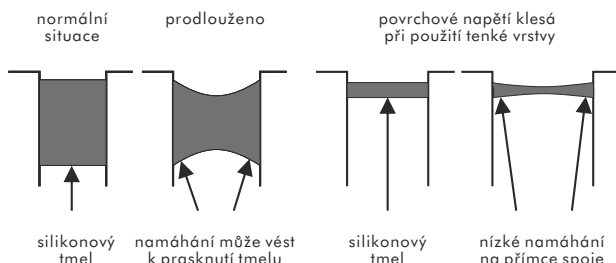
- Při provádění tzv. rozebíratelných spojů (těsnění okenních rámců nebo přírub) se jedna ze stykových ploch opatří separačním nátěrem (Lukopren Separátor nebo Lukopren Parafínový Separátor), který umožní dokonalé utěsnění, avšak zabrání přilepení tmelu. Takto lze těsnit i šroubové závity, a to přímým nanesením tmelu na předem separovaný závit. Výhodou je snadná demontáž šroubových spojů. Navíc nedochází k jejich zareznutí ani při dlouho-dobém uložení pod vodou.

APLIKACE VE STAVEBNICTVÍ

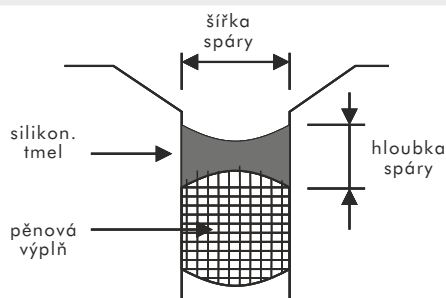
Úprava dilatační spáry

☐ Pro správné vytmelení spáry je důležitý optimální poměr šířka/hloubka spáry a separace jejího dna.

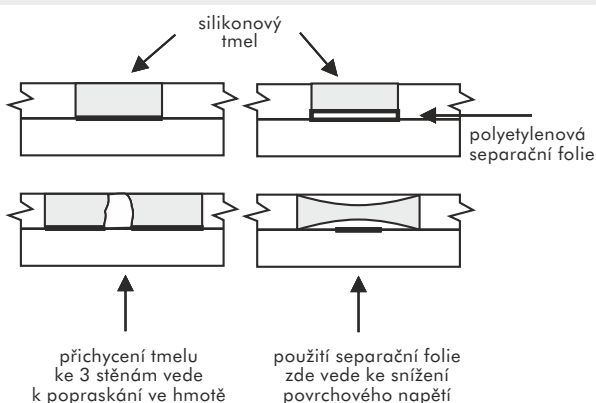
šířka (mm)	hloubka (mm)
3 - 4	4 - 5
6	6
8	6
10	6 - 8
15	8 - 10
20	10 - 12



☐ Hluboké dilatační spáry je nutné vyplnit vhodnou pěnovou výplní (o cca 25 % větší než šířka spáry).



☐ Pokud hloubka spáry nedovoluje použít pěnovou výplň, je nutno dno spáry separovat polyetylenovou páskou. Zabezpečí se tak fixace tmele pouze ke dvěma stykovým plochám a plně využití jeho dilatačních schopností.



Spotřeba tmele

☐ Orientační spotřeba dle známé šířky a hloubky spáry – udává metry zatmelené spáry na 1 ks kartuše (310 ml):

		šířka (mm)										
		3	4	6	8	9	10	12	15	20	25	30
hloubka (mm)	3	30	25	15	11,5	10	9	7,5	6	4,5	3,5	3
	4	25	18	13	10	8	7	6	5	3,5	3	2,5
	5	20	15	10	7	6,5	6	5	4	3	2,5	2
	6	17	13	8	6	5	5	4	3	2,5	2	1,75
	8	13	10	6	5	4,5	4	3	2,5	2	1,5	1,3
10	10	8	5	4	3,5	3	2,5	2	1,5	1,2	1	

Vlastní tmelení

- ☐ Neporézní povrchy pro nanášení tmele musí být suché, čisté a odmaštěné nejlépe **Lukopren Odmašťovačem**. Porézní podklady (omítky, zdivo, beton apod.) musí být ošetřeny spojovacím přípravkem **Lukopren Primer B 733**.
- ☐ Tmelení je třeba provádět tak, aby hmota tmele vyplnila celý objem spáry bez vzduchových bublinek až k hranám. Pomocí pryžové stěrky se povrch vytlačeného tmele dle potřeby zarovná. Tmel je možné následně uhladit štětcem či prstem namočeným v mýdlové vodě. Vzhledem k rychlosti tvorby povrchové vrstvy je třeba, v případě dlouhé spáry, tmelit postupně.
- ☐ Pro profesionální vzhled spáry je vhodné oblepit její okolí maskovací krepovou páskou a po zatmelení ji ihned odstranit.

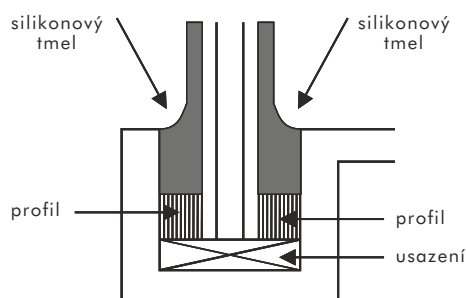


Čištění náradí a povrchů

- ☐ Nezvulkanizovaný tmel je potřeba co nejdříve setřít a zbytky dočistit Lukoprenem Odmašťovačem, případně technickým benzínem nebo ředidly s obsahem aromatických uhlovodíků (toluen, xylen). Již vytvrzený tmel lze odstranit pouze mechanicky.

Typické zasklívání

- ☐ Silikonový tmel nesmí být v kontaktu se dnem spáry a s materiály, které by mohly uvolňovat olej, rozpouštědlo, bitumen nebo plastifikátory (tmely nejsou určeny pro strukturální lepení skel).



OZNAČENÍ CE

Označení CE, kterým jsou výrobky označeny, představuje prohlášení výrobce, že výrobek vyhovuje všem příslušným předpisům Společenství, výrobek byl před uvedením na trh vyhodnocen a splňuje legislativní požadavky, a byl proveden náležitý postup posouzení shody.

Následující informace jsou vyňaté z **Prohlášení o vlastnostech** k výrobkům Lukopren S 8280, Lukopren S Sanitary, Lukopren S 6410 a Lukopren S 6400.

Informace doprovázející označení CE k výrobku Lukopren S 8280 a Lukopren S Sanitary:

CE	
Lučební závody a.s. Kolín, Pražská 54, 280 02 Kolín II IČ: 46357360 14 CPR 10.2	
EN 15651-1:2013 Jednosložkový neutrální silikonový bezrozpuštědlový tmel Nekonstrukční tmel pro vnější obvodové zdi, okna a dveřní spoje (fasádní prvky) - Typ: F 20 EXT - INT - Kondicionování: Metoda A - Podklad: hliník, beton s pramerem	
Reakce na oheň	třída F
Uvolňování chemických látek nebezpečných pro životní prostředí a zdraví	vyhodnoceno
Vodotěsnost a vzduchotěsnost	
- stékavost	≤ 3 mm
- ztráta objemu	≤ 10 %
- tahové vlastnosti - při udržovaném protažení po ponoření ve vodě při teplotě 23 °C	NF - vyhovuje
Trvanlivost	vyhovuje

CE	
Lučební závody a.s. Kolín, Pražská 54, 280 02 Kolín II IČ: 46357360 13 CPR 11.2	
EN 15651-1:2013 Nekonstrukční tmely pro sanitární spoje - Typ: XS 1 - Kondicionování: Metoda A - Podklad: hliník	
Reakce na oheň	třída F
Uvolňování chemických látek nebezpečných pro životní prostředí a zdraví	vyhodnoceno
Vodotěsnost a vzduchotěsnost	
- stékavost	≤ 3 mm
- ztráta objemu	≤ 10 %
- tahové vlastnosti - při udržovaném protažení po ponoření ve vodě při teplotě 23 °C	NF - vyhovuje
Růst mikroorganismů	0
Trvanlivost	vyhovuje

Informace doprovázející označení CE k výrobku Lukopren S 6400 a Lukopren S 6410:

CE	
Lučební závody a.s. Kolín, Pražská 54, 280 02 Kolín II IČ: 46357360 14 CPR 8.2	
EN 15651-1:2013 Jednosložkový acetaťový silikonový bezrozpuštědlový tmel Nekonstrukční tmel pro vnější obvodové zdi, okna a dveřní spoje (fasádní prvky) - Typ: F 20 EXT - INT - Kondicionování: Metoda A - Podklad: sklo	
Reakce na oheň	třída F
Uvolňování chemických látek nebezpečných pro životní prostředí a zdraví	vyhodnoceno
Vodotěsnost a vzduchotěsnost	
- stékavost	≤ 3 mm
- ztráta objemu	≤ 10 %
- tahové vlastnosti - při udržovaném protažení po ponoření ve vodě při teplotě 23 °C	NF - vyhovuje
Trvanlivost	vyhovuje

CE	
Lučební závody a.s. Kolín, Pražská 54, 280 02 Kolín II IČ: 46357360 14 CPR 9.2	
EN 15651-1:2013 Jednosložkový acetaťový silikonový bezrozpuštědlový tmel Nekonstrukční tmel pro vnější obvodové zdi, okna a dveřní spoje (fasádní prvky) - Typ: F 20 EXT - INT - Kondicionování: Metoda A - Podklad: sklo	
Reakce na oheň	třída F
Uvolňování chemických látek nebezpečných pro životní prostředí a zdraví	vyhodnoceno
Vodotěsnost a vzduchotěsnost	
- stékavost	≤ 3 mm
- ztráta objemu	≤ 10 %
- tahové vlastnosti - při udržovaném protažení po ponoření ve vodě při teplotě 23 °C	NF - vyhovuje
Trvanlivost	vyhovuje

Tento prospekt obsahuje nezávazné údaje, které jsou pro zákazníka informativní. Uvedené typy aplikací nejsou zcela vyčerpávající. V případě pochybností nebo nejasností se obraťte na Oddělení obchodně technických služeb Lučebních závodů a. s. Kolín, ☎ 321 741 351-2, ✉ ots@lucebni.cz, www.lucebni.cz

2 / 2018